GARANTÍA DE ACUMULADORES PLOMO-ÁCIDO DEL TIPO AGM Y GEL

Agradeciendo su preferencia hacia nuestros acumuladores de aplicación solar tipo AGM y gel, los cuales son fabricados con los más altos estándares de calidad, seguridad y tecnología.

SYSCOM garantiza sus acumuladores por 18 meses a partir de la fecha de facturación contra defectos de fabricación, solo con la condición de que los productos hayan sido almacenados, operados y mantenidos de acuerdo con las recomendaciones que en este documento se especifican.

MESES DE USO	DEPRECIACIÓN BATERÍAS PLOMO ÁCIDO PARA APLICACIÓN SOLAR Y RESPALDO
1	5.6 %
2	11.1 %
3	16.7 %
4	22.2 %
5	27.8 %
6	33.3 %
7	38.9 %
8	44.4 %
9	50.0 %
10	55.6 %
11	61.1 %
12	66.7 %
13	72.2 %
14	77.8 %
15	83.3 %
16	88.9 %
17	94.4 %
18	100 %

RECOMENDACIONES PARA ALARGAR LA VIDA DE SUS BATERÍAS PLOMO-ÁCIDO AGM Y GEL

- Active su batería antes de su instalación siguiendo el procedimiento de activación de acumuladores anexo en este documento.

- Una vez activado este tipo de acumuladores no se aconseja el almacenaje.

- El diseño del sistema donde se instalen estos acumuladores deben de contemplar ciclos de descarga de 50-70% de la capacidad de las baterías. A menor ciclo de descarga mayor número de ciclos de vida de la batería.

- La inactividad puede ser sumamente perjudicial para los acumuladores; en caso de almacenaje, los acumuladores deberán permanecer cargados y el período máximo de almacenaje (inactividad) de los acumuladores es de 4 meses.

- No provocar cortos o chispazos entre las terminales de la batería.

- El lugar de instalación del acumulador deberá ser un lugar fresco y ventilado y con acceso fácil para limpieza y revisión.

- Es importante revisar frecuentemente que la cantidad de corriente recibida en total por día en el acumulador, debe de ser superior a la que el acumulador suministra al sistema, (balanceo de sistema).

- Se recomienda que anualmente se efectúe la revisión de pruebas de corto circuito al acumulador con el equipo adecuado y desconectándolo del sistema. Un acumulador en mal estado puede dañar un banco de acumuladores.

ACTIVACIÓN DE ACUMULADORES PLOMO-ÁCIDO AGM Y GEL

Este tipo de acumuladores deben ser activados antes de su puesta en operación; **Siga este procedimiento:**

- Asegurarse del estado externo del producto; que no tenga golpes ni cuarteaduras.

- Con un Cargador de Batería Inteligente, suministrar al acumulador al menos el 10% de la corriente de que es capaz de suministrar el acumulador por un mínimo de 10 hrs.; por ejemplo, un acumulador de 100 Ah, suministrarle 8 a 10 Amperes. Al inicio de la carga, la corriente puede alcanzar hasta 15 amperes; Una buena señal de que el acumulador está en buenas condiciones es, que esta cantidad de corriente se decrementa a las 2 hrs. Cuando este consumo de corriente se mantiene en 2 amperes aproximadamente, el acumulador ya está en condiciones de instalarse en su lugar de operación.

- Desconectar el cargador de batería y dejar enfriar (1 hr) el acumulador.

- El acumulador está listo para ser instalado.

EMERGENCIAS Y PROCEDIMIENTOS DE PRIMEROS AUXILIOS:

Inhalación: Llevar inmediatamente al aire fresco. Si la respiración se dificulta, dar oxígeno. Retirar de la fuente de exposición, hacer gárgaras, lavar nariz y labios. Consultar al médico inmediatamente.

Piel: Si llegara a derramarse ácido en el cuerpo: Lavar con cantidades abundantes de agua y jabón durante mínimo 15 minutos, retire ropa contaminada -inclusive los zapatos- y aplique bicarbonato de sodio o cal para neutralizar el ácido. Lavar siempre las manos después de trabajar con baterías.

Ojos: Lavar inmediatamente con cantidades abundantes de agua durante mínimo 15 minutos. Consultar al médico inmediatamente.
Los postes de la batería, terminales y algunos accesorios contienen aleaciones de plomo, químicamente comprobado que pueden ser causa de cáncer o daños reproductivos.
Por seguridad, no fumar donde se encuentren las baterías durante la carga inicial, ni cuando sea necesario dar mantenimiento posteriormente.

Atentamente:
Departamento de Ingeniería SYSCOM

SYSCOM®